

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA
ZAMIATARKI CIĄGNIONEJ:**

1. Fabrycznie nowa rok produkcji min. 2025
2. Wydajność zmiatania min. 45.000 m²/h
3. Długość maszyny bez dyszla max. 3.800 mm
4. Długość maszyny z dyszlem max. 5.250 mm
5. Długość dyszla min. 1.400 mm
6. Szerokość maszyny (bez szczotek bocznych) max. 2.000 mm
7. Szerokość maszyny (ze szczotkami bocznymi) 2.500 mm
8. Wysokość bez światła ostrzegawczego max. 2.400 mm
9. Wysokość ze światłem ostrzegawczym max 2.500mm
10. Masa zmiatarki pustej min. 3.800 kg max. 4.000 kg
11. Dopuszczalna Masa Całkowita 8.000 kg
12. Dopuszczalne obciążenie podporowe dyszla 2.000 kg
13. Dopuszczalny nacisk na oś 6.000 kg
14. Certyfikat PM2,5;PM10(4 gwiazdki) potwierdzający wykonanie testu przez uprawniony instytut badawczy wg. EN15429-3 (dołączony do oferty dla przykładowej zmiatarki)
15. Pojemnik na zmiotki o pojemności min. 3 m³
16. Drzwiczki kontrolne i do wrzucania większych przedmiotów z pobocza w zbiorniku na śmieci z przodu
17. Wysyp boczny na prawą stronę (w kierunku przyczepy/kontenera stojącego na poboczu)
18. Hydraulicznie (automatycznie) wysuwana/wsuwana podpora zabezpieczająca dodatkowo zmiatarkę podczas podnoszenia zbiornika przy opróżnianiu
19. Automatycznie wysuwana rynna zsykowa przy opróżnianiu do kontenera
20. Hydrauliczne zabezpieczenie opadnięcia zbiornika w czasie opróżniania (zawór blokujący)
21. Sygnał ostrzegawczy podczas opróżniania zbiornika na zmiotki
22. Podpora dodatkowo zabezpieczająca uniesiony zbiornik na zmiotki przed niespodziewanym opuszczeniem się (podczas prac serwisowych)
23. Zbiornik na śmieci stalowy, lakierowany
24. Kąt kiprowania pojemnika min. 120°
25. Wysokość wyładunku śmieci min. 1.750mm
26. Szerokość zmiatania min. 2.300 mm
27. Prędkość zmiatania do 20 km/h
28. Prędkość transportowa zmiatarki do 25 km/h
29. Dwie ciągnięte szczotki talerzowe min. f 1.100 mm – stalowe, zabezpieczone przed najazdem
30. Obroty szczotek talerzowych regulowane w zakresie min. 0-100 obr/min
31. Bezpośredni napęd szczotek talerzowych od silników hydraulicznych
32. Układ hydrauliczny umożliwiający zmianę kąta pochylenia prawej oraz lewej szczotki talerzowej (z pulpitu sterującego)
33. Wskazanie zmiany położenia (pochylenia) prawej oraz lewej szczotki talerzowej na zmiatarce
34. Hydrauliczny układ unoszenia i opuszczania szczotek talerzowych
35. Mechanizm sprężynowy amortyzowany umożliwiający schowanie się szczotek do wewnątrz
36. Ciągnięta szczotka walcowa min. f800mm
37. Długość szczotki walcowej min. 1.100mm
38. Obroty szczotki walcowej regulowane w zakresie min. 100 obr/min
39. Regulowana stalowa pokrywa szczotki walcowej z elementami powrotnie prowadzącymi zanieczyszczenia na elewator, uniemożliwiający przerzucanie śmieci do tyłu (regulowana do zmiany średnicy szczotki)
40. Elementy kierujące strumień zmiatanych zanieczyszczeń zamontowane między szczotkami talerzowymi oraz w obszarze szczotki walcowej
41. Instalacja wodna wysokociśnieniowa 150 bar (15 l/min), 10 metrów węża nawiniętego na bęben oraz lanca
42. Regulacja wydajności zmiatarki poprzez zmianę obrotów transportera.
43. Funkcja unoszenia transportera (niezależnie od szczotki walcowej) umożliwiająca zmiatanie większych przedmiotów
44. Pokrywa transportera otwierana do góry bez użycia narzędzi
45. Min. 14 listew aluminiowych z zabierakami gumowymi
46. Wysokość zabieraków z listwami gumowymi min. 80 mm
47. Min. 3 pasy transportowe elewatora
48. Bezpośredni napęd od silnika hydraulicznego zamontowanego u góry transportera
49. Blaszana szufla zapewniająca optymalne nagarnianie zmiotek u dołu transportera
50. Szerokość transportera min. 1.000 mm
51. Obroty transportera 90 obr/min
52. Kąt nachylenia transportera 55-65 stopni
53. Wydajność transportera wg DIN EN 15429-2; min. 9m³/min
54. Trudnodostępne miejsca smarowania transportera, umieszczone na zewnątrz na centralnej listwie
55. Belka wodna do zraszania dodatkowego na ciągniku
56. Pojemność zbiorników na wodę min. 1.100 litrów (2x 550 litrów)
57. Dwa zbiorniki z tworzywa sztucznego, odchylane na boki w celu całkowitego odsłonięcia dostępu do transportera
58. Centralne napełnianie zbiorników z prawej strony, wraz z przyłączem Storz C52
59. Dodatkowa możliwość napełnienia (od góry) prawego oraz lewego zbiornika wody

60. Hydraulicznie napędzana pompa wodna
61. Pompa wodna osiągnąca max wydatek min. 36 l/min przy ciśnieniu min. 10 bar
62. Regulowana pompa wodna w zakresie min. 28-36 l/min
63. Pompa wodna zabezpieczona przed pracą „na sucho” (wyłącza się automatycznie)
64. Pompa wodna i filtr wody zamontowane z prawej strony zmiatarki (od strony pobocza) w łatwo dostępnym miejscu
65. Dysze zraszające przy szczotkach talerzowych i przy szczotce walcowej dla optymalnego wiązania pyłu
66. Zewnętrzne dysze przy szczotkach talerzowych otwierane i zamykane oddzielnymi zaworami ręcznymi
67. Napęd od Wałka Odbioru Mocy ciągnika poprzez pompę tandemową o pojemności min. 27 cm³ / 19 cm³
68. Maksymalny wydatek pompy (napęd od WOM-u 540 obr/min) min. 88 l/min
69. Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego 140-160 L
70. Układ hydrauliczny wyposażony w chłodnicę oleju z wentylatorem napędzanym elektrycznie
71. Maksymalne ciśnienie układu hydraulicznego min. 160 bar
72. Czujnik informujący o zbyt wysokiej temperaturze oleju hydraulicznego
73. Czujnik informujący o zbyt niskim poziomie oleju hydraulicznego
74. Instalacja elektryczna 12V
75. Układ sterowania w systemie CAN z centralnym komputerem
76. Napięcie zasilające 12V od ciągnika
77. Pulpit sterujący wszystkimi operacjami zmiatania z kabiny kierowcy tj:
 - włączanie i wyłączanie funkcji zmiatania
 - załączanie pompy wodnej
 - opróżnianie zbiornika na zmiotki
 - uniesienie szczotek talerzowych niezależnie od szczotki walcowej
 - regulacja ilości podawanej wody (zmiana obrotów pompy wodnej)
 - regulacja obrotów szczotki walcowej
 - hydrauliczna regulacja siły docisku szczotek talerzowych do podłoża (odciążenie szczotek talerzowych)
 - zmiana kąta pochYLENIA szczotki talerzowej prawej oraz lewej
 - regulacja obrotów szczotek talerzowych
 - regulacja obrotów (prędkości) transportera elewatorowego
 - zmiana kierunku obrotów (rewers) transportera (np. w przypadku zablokowania się)
 - komunikaty ostrzegawcze o zbyt wysokiej temperaturze oleju hydraulicznego oraz zbyt niskim poziomie oleju
 - komunikat ostrzegawczy o zablokowanym transporterze
 - hydrauliczne przesuwanie dyszla w lewo lub prawo
 - komunikat ostrzegawczy o otwartej tylnej klapie
 - komunikat o rozłączonym/niewłączonym WOM ciągnika
 - inne dodatkowe ustawienia użytkownika na wyświetlaczu
 - obudowa aluminiowa pulpitu sterującego
78. Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT z automatyczną zmianą jasności sterowaną czujnikiem „dzień-noc”
79. Uchwyt umożliwiający ergonomiczne umieszczenie pulpitu sterującego w kabinie pojazdu do montażu na szybie ciągnika
80. Wysokość zaczepu dyszla- zaczep górny nad wałkiem WOM
81. Dyszel z układem hydraulicznego przesuwania w zakresie co najmniej 600-700 mm, dla asymetrycznego zmiatania
82. Zaczep dyszla D40
83. Instalacja wodna do czyszczenia transportera
84. Oświetlenie robocze strefy pracy szczotek (typu LED) prawa oraz lewa strona
85. Sztynna oś z resorami piórowymi
86. Pneumatyczny dwuobwodowy układ hamulcowy z hamulcem postojowym
87. Ogumienie 245/70R17,5
88. Stabilna podpora zamontowana przy dyszlu (obsługiwana ręcznie)
89. Wałek odbioru mocy po stronie zmiatarki z przekładnią pośrednią zamontowany na dyszlu
90. Połączenie z wałkiem odbioru mocy po stronie ciągnika za pomocą wału przegubowego
91. Kolor dominujący - pomarańczowy RAL 2011
92. Światła LED konturowe
93. Błotniki
94. Koło zapasowe
95. Klipy pod koła szt.2
96. Certyfikat „CE” potwierdzający zgodność z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE